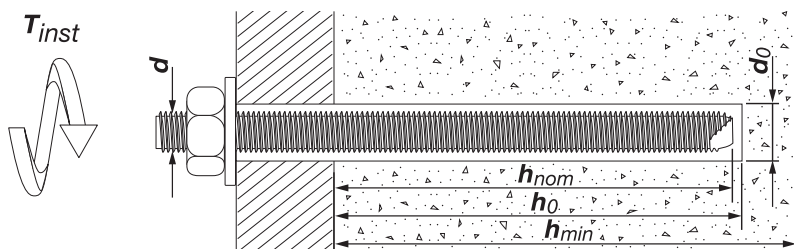


Ankarmassa R-KEM-II

Produktbeskrivning

Två komponenter, högpresterande, styrenfri polyesterankarmassa. Idealisk för applikationer där konventionella infästningar inte fungerar. Kan även installeras i fuktig betong. ETA - Option 7, icke sprucken betong. Godkännande för 15 olika underlag. Efter tubens öppnande kan ankarmassan användas i upp till sex månader om man låter nosröret sitta kvar på patronen. Sätt bara på nytt nosrör vid nästa användning.

OBS! Kan användas vid temperaturer ner till -5° och upp till +25°.



Egenskaper

- ETA - Option 7, icke sprucken betong. Godkännande för 15 olika underlag
- Styrenfri
- Patenterad självöppnande patron
- Fungerar även i vattenfyllda hål (ej saltvatten)



Teknisk data (Gängade stänger i icke sprucken betong)

| Gängdiameter (mm) | d | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|------------------------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Borrdiameter (mm) | d_0 | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 35 |
| Håldiameter i fixtur (mm) | d_f | 9 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 32 |
| Min borrhjup ($h_{hef} + 5$ mm) | h_0 | 65 | 75 | 85 | 105 | 125 | 145 | 170 |
| Min Sättdjup (mm) | $h_{hef, min}$ | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 140 | 165 |
| Max Sättdjup (mm) | $h_{hef, max}$ | 100 | 120 | 145 | 190 | 240 | 290 | 360 |
| Min Betongtjocklek ^{*1} | h_{min} | 76 | 90 | 104 | 132 | 160 | 188 | 225 |
| Min Inbördes avstånd ^{*2} | S_{min} | 40 | 40 | 40 | 50 | 60 | 70 | 83 |
| Min Kantavstånd ^{*2} | C_{max} | 40 | 40 | 40 | 50 | 60 | 70 | 83 |
| Max Moment (Nm) | T_{inst} | 10 | 20 | 40 | 80 | 120 | 180 | 300 |

*1 Vid större sättdjup än $h_{hef, min}$ gäller $h_{hef} + 20d_0$.

*2 För minsta kant C_{min} och inbördes S_{min} avstånd gäller $0,5 * h_{hef} \geq 40$ mm.

Ankarmassa R-KEM-II

Teknisk data (Gasbetong_{min 6.0MPa (AAC7)})

| Gängdiameter (mm) | d | M8 | M10 | M12 | M16 |
|----------------------------------|----------------|----|-----|-----|-----|
| Borrdiameter (mm) | d_o | 10 | 12 | 14 | 18 |
| Håldiameter i fixtur (mm) | d_f | 9 | 12 | 14 | 18 |
| Min borrdjup ($h_{hef} + 5$ mm) | h_o | 85 | 90 | 100 | 110 |
| Min Sättdjup (mm) | $h_{hef, min}$ | 80 | 85 | 95 | 105 |
| Min Inbördes avstånd | S_{min} | 50 | 50 | 50 | 54 |
| Min Kantavstånd | C_{max} | 50 | 50 | 50 | 54 |
| Max Moment (Nm) | T_{inst} | 3 | 4 | 6 | 10 |

Teknisk data (Massiv tegel_{min 20MPa})

| Gängdiameter (mm) | d | M8 | M10 | M12 | M16 |
|----------------------------------|----------------|----|-----|-----|-----|
| Borrdiameter (mm) | d_o | 10 | 12 | 14 | 18 |
| Håldiameter i fixtur (mm) | d_f | 9 | 12 | 14 | 18 |
| Min borrdjup ($h_{hef} + 5$ mm) | h_o | 85 | 90 | 100 | 110 |
| Min Sättdjup (mm) | $h_{nom, min}$ | 80 | 85 | 95 | 105 |
| Min Inbördes avstånd | S_{min} | 50 | 50 | 50 | 54 |
| Min Kantavstånd | C_{max} | 50 | 50 | 50 | 54 |
| Max Moment (Nm) | T_{inst} | 5 | 8 | 10 | 15 |

Rekommenderad last

| Ø | Min/Max H_{ef} , mm | Draglast | | Tvärlast | |
|-----|-----------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|
| | | Icke sprucken betong 5.8 | | Icke sprucken betong 5.8 | |
| | | Min H_{ef} , kN | Max H_{ef} , kN | Min H_{ef} , kN | Max H_{ef} , kN |
| M8 | 60/100 | 4,87 | 8,12 | 5,14 | 5,14 |
| M10 | 70/120 | 8,29 | 13,80 | 8,00 | 8,00 |
| M12 | 80/145 | 10,80 | 19,50 | 12,00 | 12,00 |
| M16 | 100/190 | 16,00 | 30,30 | 22,30 | 22,30 |
| M20 | 120/240 | 23,90 | 47,90 | 34,90 | 34,90 |
| M24 | 140/290 | 27,20 | 56,40 | 50,30 | 50,30 |
| M30 | 165/360 | 33,90 | 74,10 | 80,00 | 80,00 |

| Ø | Min/Max H_{ef} , mm | Draglast | | Tvärlast | |
|-----|-----------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|
| | | Icke sprucken betong 8.8 | | Icke sprucken betong 8.8 | |
| | | Min H_{ef} , kN | Max H_{ef} , kN | Min H_{ef} , kN | Max H_{ef} , kN |
| M8 | 60/100 | 4,87 | 8,12 | 8,57 | 8,57 |
| M10 | 70/120 | 8,29 | 14,20 | 13,10 | 13,10 |
| M12 | 80/145 | 10,80 | 19,50 | 19,40 | 19,40 |
| M16 | 100/190 | 16,00 | 30,30 | 36,00 | 36,00 |
| M20 | 120/240 | 23,90 | 47,90 | 56,00 | 56,00 |
| M24 | 140/290 | 27,20 | 56,40 | 80,60 | 80,60 |
| M30 | 165/360 | 33,90 | 74,10 | 128,00 | 128,00 |

Ankarmassa R-KEM-II

Rekommenderad last

| Ø | Min/Max H _{ef} mm | Draglast | | Tvärlast | |
|-----|----------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| | | Icke sprucken betong A4 | | Icke sprucken betong A4 | |
| | | Min H _{ef} kN | Max H _{ef} kN | Min H _{ef} kN | Max H _{ef} kN |
| M8 | 60/100 | 4,87 | 8,12 | 5,95 | 5,95 |
| M10 | 70/120 | 8,29 | 14,20 | 9,16 | 9,16 |
| M12 | 80/145 | 10,80 | 19,50 | 13,30 | 13,30 |
| M16 | 100/190 | 16,00 | 30,30 | 25,20 | 25,20 |
| M20 | 120/240 | 23,90 | 47,90 | 39,40 | 39,40 |
| M24 | 140/290 | 27,20 | 56,40 | 56,80 | 56,80 |
| M30 | 165/360 | 33,90 | 74,10 | 81,50 | 81,50 |

| Ø | Min/Max H _{ef} mm | Draglast 5.8/8.8/A4 | | Tvärlast 5.8/8.8/A4 | |
|-----|----------------------------|--|------------------------|--|------------------------|
| | | Gasbetong <small>min 6.0MPa (AAC7)</small> | | Gasbetong <small>min 6.0MPa (AAC7)</small> | |
| | | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN |
| M8 | 80 | 0,54 | 0,54 | 0,54 | 0,54 |
| M10 | 85 | 0,71 | 0,71 | 0,71 | 0,71 |
| M12 | 95 | 0,89 | 0,89 | 0,89 | 0,89 |
| M16 | 105 | 1,07 | 1,07 | 0,89 | 0,89 |

| Ø | Min/Max H _{ef} mm | Draglast 5.8/8.8/A4 | | Tvärlast 5.8/8.8/A4 | |
|-----|----------------------------|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|------------------------|
| | | Massiv tegel <small>min 20MPa</small> | | Massiv tegel <small>min 20MPa</small> | |
| | | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN | Min H _{ef} kN |
| M8 | 80 | 1,71 | 1,71 | 1,00 | 1,00 |
| M10 | 85 | 2,00 | 2,00 | 1,43 | 1,43 |
| M12 | 95 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| M16 | 105 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |

Temperatur och arbetstid R-KEM-II

| Temperatur ankarmassa (C°) | Temperatur underlag (C°) | Arbetstid (minuter) | Min härdningstid* (minuter) |
|----------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------------|
| 5 | -5 | 70 | 480 |
| 5 | 0 | 45 | 240 |
| 5 | 5 | 25 | 120 |
| 10 | 10 | 15 | 90 |
| 15 | 15 | 9 | 60 |
| 20 | 20 | 5 | 45 |
| 25 | 30 | 2 | 30 |

*Vid fuktiga borrhål dubblas härdningstiden.

Ankarmassa R-KEM-II

Temperatur och arbetstid R-KEM-II-W

| Temperatur ankarmassa (C°) | Temperatur underlag (C°) | Arbetstid (minuter) | Min härdningstid* (minuter) |
|----------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------------|
| 5 | -20 | 45 | 1440 (24 h) |
| 5 | -15 | 30 | 1080 (18 h) |
| 5 | -10 | 20 | 480 (8 h) |
| 5 | -5 | 11 | 300 (5 h) |
| 5 | 0 | 7 | 120 |
| 5 | 5 | 5 | 60 |
| 10 | 10 | 2 | 45 |
| 15 | 15 | 1,5 | 30 |
| 20 | 20 | 1 | 15 |
| 25 | 30 | - | - |
| 25 | 35 | - | - |
| 25 | 40 | - | - |

*Vid fuktiga borrhål dubblas härdningstiden.

Montage

- Borra ett hål med korrekt håldiameter och djup för tilltänkt storlek på den helgängade stängen.
- Rengör hålet med handpump och borste, se illustration. Upprepa i 3 omgångar.
- Sätt patronen i sprutan och sätt på blandningsröret utan att ta av klipset i mynningen.
- Pressa ut ankarmassa tills de två komponenterna är ordentligt blandade och har en jämn färg, ca 10-20 cm.
- För in blandningsröret i hålet och pressa försiktigt ut ankarmassa från botten av hålet. Dra försiktigt tillbaka munstycket under tiden tills 2/3 av hålet är fyllt.
- För in stängen sakta och med en lätt roterande rörelse.
- Låt stängen vara orörd tills härdningstiden är slut.
- Knacka bort överflödiga härdad ankarmassa med en hammare.

